

WMS 300 0500

Synchromodul



Anwendungsbereich

Synchromodul zum synchronen Betrieb (Gleichlauf) von zwei Spindelantrieben 24 VDC an sehr großen bzw. schweren Dachfenster/Lichtkuppeln, ohne Laufzeitunterschiede und somit ohne Verzug am Flügel.

Regelung in Mikrocontrollertechnik mit Synchronlaufüberwachung, integrierter Sicherheits-/Lastabschaltung und Antriebsdiagnose.

Das Synchromodul wird mit zwei Spindelantrieben Typ WMS 515i benutzt.

Technische Besonderheiten

- Anschlussklemmen bis max. 2,5mm
- Regelung in Mikrocontrollertechnik
- umfangreiche Fehlerdiagnose durch LEDs
- integrierte Kurzschlussfeinsicherung
- integrierte Motorüberwachung (Aktivierung über Jumper)
- Synchronisation von zwei Antrieben Typ WMS 515i

WMS 300 0500

Synchromodul

Technische Daten	
Nennspannung	24 VDC (+40% / -10%) (max. 25% Restwelligkeit)
Einschaltdauer	ED 40% (4min. per 10min)
Leerlaufstrom	< 50mA
Antriebsstrom	max. 4A pro Antrieb
Umgebungsbedingungen	-5°C - +75°C, max. 90% relative Feuchtigkeit (nicht kondensierend)
Material	Polyester GF
Farbe	grau
Größe	160 x 160 x 90mm (B x H x T)
Schutzart	IP54 nach DIN 60529
Modulsicherung	T8A
Anzahl der anzuschließenden Antriebe	max. 2
Regelabweichung „Antrieb zu Antrieb“	max. ±2,5% von der Antriebsgesamtlänge bei einer Lastverteilung von: max. Last zu max. Last – 40%
Lastabschaltung / Motorlaufstrom	Herstellereinstellung (nach Antriebstyp) in ZU-Richtung auf 70% Reduziert
Antriebszuleitung	max. 3m (5 x 1,0mm²)
Vorbehalt	technische Änderungen vorbehalten

Ausführungsvarianten	Artikel-Nr.
Synchromodul für WMS 515i (ein Modul pro zwei Antriebe)	WMS 300 0500